

## Communiqué de presse

### **Azimut et SOQUEM obtiennent d'excellents taux de récupération et teneurs en lithium avec les tests métallurgiques d'échantillons de Galinée, Québec**

Longueuil, Québec – **Exploration Azimut Inc.** (« Azimut » ou la « Société ») (TSXV : AZM) (OTCQX : AZMTF) annonce d'excellents résultats préliminaires à partir des tests métallurgiques réalisés sur trois échantillons représentatifs de pegmatite à spodumène provenant de la **Propriété Galinée** (la « Propriété ») dans la région Eeyou Istchee Baie James au Québec, Canada. Galinée est un projet en coentreprise entre Azimut et **SOQUEM Inc.**, avec Azimut agissant en tant qu'opérateur.

Le programme de tests réalisé par SGS Canada Inc. comprenait une caractérisation chimique et minéralogique ainsi que des tests métallurgiques. L'objectif était d'obtenir des données de base pour la récupération par **séparation en milieu dense** (*Dense Media Separation* ou « **DMS** ») et par séparation magnétique.

#### **FAITS SAILLANTS**

- Le programme de tests démontre une **excellente récupération du lithium par DMS combiné à une séparation magnétique** pour les trois composites (Comp 1 à 3). **Les taux de récupération du lithium pour les trois échantillons sont de 68%, 79% et 86% respectivement**, avec des **concentrés de spodumène titrant 6,93% Li<sub>2</sub>O pour le Comp 1 et 7,10% Li<sub>2</sub>O pour les Comp 2 et 3.**
- **La production de concentrés de spodumène à haute teneur (>6,90% Li<sub>2</sub>O) pour tous les échantillons dans la fraction 2,95, après séparation par liquides denses, dépasse largement la qualité requise pour le traitement hydrométallurgique.**

#### **Sommaire des travaux**

SGS Canada Inc. a réalisé les tests à son laboratoire de Québec à partir de trois échantillons composites représentatifs de carottes de forage de pegmatite à spodumène. La composition en Li<sub>2</sub>O dans le matériel est de 1,16%, 2,07% et 4,52% pour les Comp 1, Comp 2 et Comp 3 respectivement.

Chaque composite a été broyé en plusieurs étapes à P<sub>100</sub> passant à 9,5 mm, mélangé et soumis à une analyse chimique et minéralogique. Le matériel restant de chaque composite a été tamisé à 850 µm et subdivisé pour les tests métallurgiques.

#### **Caractérisation des échantillons**

L'objectif principal du programme était de caractériser les échantillons composites, pour préciser en particulier les minéralisations en lithium. Cela incluait (voir **Tableau 1** ci-dessous) :

- Analyse chimique des échantillons;
- Analyse minéralogique;
- Identification des principales impuretés; et
- Analyse minéralogique sur le Comp 2 à l'aide du *Tescan Integrated Mineral Analyzer* (TIMA-X).

Ces étapes sont cruciales pour le développement du procédé métallurgique, car elles influencent fortement les conditions d'opération et les approches à suivre.

Analyse chimique des échantillons : des échantillons représentatifs pulvérisés à 75 microns ont été soumis à une analyse ICP. Les trois échantillons (Comp 1, Comp 2 et Comp 3) contiennent : silice (69,2% à 80,8%), Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> (12,7% à 21,7%), Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> (0,86% à 1,93%) et **Li<sub>2</sub>O (1,16% à 4,52%)**.

Analyse minéralogique : quartz, spodumène, albite/plagioclase et elbaïte sont les principales phases minérales. L'analyse XRD montre que le Comp 3 présente la plus forte quantité de spodumène à 56,2%. Le contenu en hornblende est faible dans le Comp 1 (2,8%) et absent dans le Comp 2 et le Comp 3.

Analyses minéralogiques détaillées (TIMA-X) : réalisées sur le Comp 2, elles indiquent une excellente libération du spodumène qui atteint 97,8%. Les impuretés telles que le quartz et le feldspath ont également montré des niveaux élevés de libération, dépassant 95%.

**Tableau 1 : Sommaire des analyses**

Méthode/Éléments	Comp 1	Comp 2	Comp 3
<i>ICP-OES par fusion Na<sub>2</sub>O<sub>2</sub></i>			
<b>Li<sub>2</sub>O %</b>	<b>1,16</b>	<b>2,07</b>	<b>4,52</b>
<i>XRF par fusion au borate</i>			
SiO <sub>2</sub> %	72,1	80,8	69,2
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> %	16	12,7	21,7
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> %	1,93	0,86	0,78
MgO %	0,55	0,03	0,03
CaO %	0,9	0,11	0,17
Na <sub>2</sub> O %	5,21	2,62	2,64
K <sub>2</sub> O %	0,25	0,16	0,18

Analyse minéralogique %	Comp 1	Comp 2	Comp 3
Quartz	32,4	47,0	17,3
<b>Spodumène</b>	<b>13,9</b>	<b>26,4</b>	<b>56,2</b>
Albite/Plagioclase	42,9	22,9	22,7
Elbaïte	2,9	2,24	1,1
Hornblende	2,8	-	-
Libération du spodumène*	-	97,8	-
<i>*Pur, libre, et libéré</i>			

### Tests métallurgiques

Tests de densité apparente : des mesures moyennes de densité ont été effectuées sur cinq échantillons de carottes pour chaque composite. Les résultats ont montré des densités moyennes de 2,78, 2,79 et 2,82 g/cm<sup>3</sup> pour les composites 1, 2 et 3, respectivement.

Séparation par liquides denses (HLS) et séparation magnétique : les tests de concentration par DMS couplés à une séparation magnétique du concentré DMS ont produit d'excellents résultats pour les trois échantillons composites.

- Une seule étape de séparation magnétique réalisée à 10 000 Gauss a efficacement éliminé l'amphibole présente dans le concentré DMS des trois composites testés, en particulier pour le Comp 1.
- Avec une dimension des particules à 9,50 mm, la **HLS a produit pour tous les échantillons des concentrés de spodumène à haute teneur (>6,90% Li<sub>2</sub>O) dans la fraction 2,95, répondant à la qualité requise pour le traitement hydrométallurgique**. Les récupérations de lithium étaient excellentes, avec 68%, 79% et 86% pour les Comp 1, Comp 2 et Comp 3, respectivement.
- Les concentrés se distinguent notamment par leurs très faibles niveaux d'impuretés, avec des teneurs en Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> inférieures à 1,2 % et des teneurs en Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub> inférieures à 0,01 %.
- Pour le Comp 1, la séparation magnétique était nécessaire en raison de la présence de hornblende. Deux

tests ont été réalisés en utilisant les fractions 2,70 et 2,95. Dans le test réalisé avec la fraction 2,70, le concentré de  $\text{Li}_2\text{O}$  atteint une teneur de 5,51%, avec une récupération en lithium de 82,1%. Pour la fraction 2,95, le concentré de  $\text{Li}_2\text{O}$  atteint une teneur de 6,93%, mais avec une récupération en lithium inférieure, soit 68%.

- Pour le Comp 2 et le Comp 3, qui contiennent très peu d'amphibole, une simple séparation DMS à une densité de 2,70, même sans étape de séparation magnétique, a permis d'obtenir des concentrés de  $\text{Li}_2\text{O}$  avec des puretés de 5,99% et 6,76%, avec des récupérations de 89% et 91%, respectivement. Cela est exceptionnel et démontre l'excellente libération et pureté des phases porteuses de lithium de la zone minéralisée de Galinée.

### Description des échantillons composites

Les trois échantillons composites de demi-carottes de forage envoyés à SGS pour les tests métallurgiques sont décrits comme suit :

- **Comp 1:** 22,1 m de pegmatite à spodumène (de 339,9 m à 362,0 m) provenant du trou GAL24-025, incluant un intervalle de 1,0 m d'amphibolite (de 347,0 m à 348,0 m). Poids: 37,76 kg.
- **Comp 2:** 17,1 m de pegmatite à spodumène (de 171,6 m à 188,7 m) provenant du trou GAL24-018. Poids: 27,04 kg.
- **Comp 3:** 16,5 m de pegmatite à spodumène (de 109,5 m à 126,0 m) provenant du trou GAL24-020. Poids: 25,59 kg.

### A propos de la Propriété Galinée

Galinée (649 claims, 335 km<sup>2</sup>) est un projet en coparticipation à 50% entre Azimut et SOQUEM. Le projet de 36 km de long, est situé à environ 50 km au NNO de la mine de diamant Renard (Stornoway) et à 60 km au sud de la route régionale majeure Trans-Taïga. La région est largement perçue comme un district émergent pour le lithium.

Le programme de forage de l'hiver 2023 et du printemps 2024 a mis en évidence de larges intervalles minéralisés à haute teneur dans le secteur le plus au nord de la Propriété, avec notamment (*voir communiqué du 19 juin 2024*):

<b>1,62% <math>\text{Li}_2\text{O}</math> sur 158,0 m</b>	Forage GAL24-025
<b>2,48% <math>\text{Li}_2\text{O}</math> sur 72,7 m</b>	Forage GAL23-001
<b>2,68% <math>\text{Li}_2\text{O}</math> sur 54,6 m</b>	Forage GAL24-020
<b>2,13% <math>\text{Li}_2\text{O}</math> sur 44,1 m</b>	Forage GAL23-009
<b>1,66% <math>\text{Li}_2\text{O}</math> sur 40,4 m</b>	Forage GAL24-018
<b>2,53% <math>\text{Li}_2\text{O}</math> sur 25,0 m</b>	Forage GAL24-022
<b>2,02% <math>\text{Li}_2\text{O}</math> sur 32,2 m</b>	Forage GAL24-023
<b>1,71% <math>\text{Li}_2\text{O}</math> sur 37,0 m</b>	Forage GAL23-011

De plus, le programme de l'été 2024 a continué à souligner le fort potentiel d'exploration du projet. **De vastes cibles pour le lithium** avec une **longueur cumulative d'environ 18 km** ont été identifiées à partir de l'échantillonnage systématique du till et en prospection. Un des secteurs les plus attrayants, qui présente des teneurs jusqu'à **2,85%  $\text{Li}_2\text{O}$**  dans des blocs erratiques, a été identifié sur près de **10 km de long** dans la partie nord-ouest du projet (*voir communiqué de presse du 10 octobre 2024*).

### Personne qualifiée

Jean-Marc Lulin, Géo., a préparé ce communiqué de presse en tant que personne qualifiée au sens de la Norme canadienne 43-101. Rock Lefrançois, Géo., Vice-Président Exploration, a également revu le contenu de ce communiqué.

## A propos de SOQUEM

SOQUEM, filiale d'Investissement Québec a pour mission de favoriser l'exploration, la découverte et la mise en valeur de propriétés minières au Québec. Elle contribue au maintien d'une économie forte dans les régions du Québec. Fière partenaire et ambassadrice pour le développement de la richesse minérale du Québec, SOQUEM mise sur l'innovation, la recherche et les minéraux stratégiques pour orienter ses actions de demain.

## A propos d'Azimut

Azimut est une société leader en exploration minière avec une solide réputation en génération de cibles et en développement du partenariat. Elle détient le plus important portfolio de projets d'exploration minière au Québec, et contrôle des positions stratégiques pour le cuivre-or, le nickel et le lithium. Son **projet-phare Elmer (or)**, détenu à 100%, situé dans la région de la Baie James, est à l'étape des ressources (**311 200 onces indiquées; 513 900 onces présumées\***) et présente un fort potentiel d'exploration. Azimut avance également la **découverte en lithium de Galinée** avec SOQUEM.

La Société met en œuvre une méthodologie pionnière exclusive dans l'analyse des mégadonnées géoscientifiques (le système expert **AZtechMine™**), soutenue par un solide savoir-faire en exploration. L'approche compétitive d'Azimut est basée sur l'analyse systématique des données régionales. Bénéficiant d'un solide bilan, la Société maintient une discipline financière rigoureuse et a 85,6 millions d'actions émises et en circulation.

### Contact et information

**Jean-Marc Lulin, Président et Chef de la direction**

Tel.: (450) 646-3015

**Jonathan Rosset, Vice-Président Développement corporatif**

Tel : (604) 202-7531

[info@azimut-exploration.com](mailto:info@azimut-exploration.com) [www.azimut-exploration.com](http://www.azimut-exploration.com)

---

\*: [Technical Report and Initial Mineral Resource Estimate for the Patwon Deposit, Elmer Property, Quebec, Canada](#), prepared by: Martin Perron, P.Eng., Chafana Hamed Sako, P.Geo., Vincent Nadeau-Benoit, P.Geo. and Simon Boudreau, P.Eng. of InnovExplo Inc., dated January 4, 2024.

### **Mise en garde concernant les déclarations prospectives**

*Le présent communiqué de presse renferme des énoncés prospectifs, qui reflètent les attentes actuelles de la Société en ce qui a trait aux événements futurs reliés aux résultats de forages sur la Propriété Galinée. Dans la mesure où tout énoncé dans ce document renferme des informations qui ne sont pas historiques, alors ces énoncés sont essentiellement prospectifs et pourront souvent être identifiés par l'emploi de mots comme « considère », « anticipe », « prévoit », « estime », « s'attend », « projette », « planifie », « potentiel », « suggère » et « croit ». Les énoncés prospectifs sous-tendent des risques, des incertitudes, et d'autres facteurs qui pourraient faire en sorte que les résultats réels diffèrent sensiblement de ceux exprimés ou suggérés par de tels énoncés prospectifs. Il y a plusieurs facteurs qui pourraient causer une telle différence, notamment la volatilité et la sensibilité aux prix des métaux sur le marché, l'impact de changements au niveau de s taux de change des devises étrangères et des taux d'intérêt, l'imprécision des estimations de réserves, la récupération de l'or et des autres métaux, les risques environnementaux incluant l'augmentation du fardeau réglementaire, les conditions géologiques imprévues, les conditions minières difficiles, les actions entreprises par les communautés et les organisations non gouvernementales, les changements de réglementation et de politiques gouvernementales, incluant les lois et les politiques, des flambées mondiales de maladies infectieuses, et l'incapacité d'obtenir les permis et les approbations nécessaires des autorités gouvernementales, ainsi que d'autres risques liés au développement et à l'exploitation. Bien que la Société soit d'avis que les hypothèses qui sous-tendent les énoncés prospectifs sont raisonnables, l'on ne devrait pas se fier indûment à ces énoncés, qui s'appliquent uniquement en date du présent document. La Société décline toute intention ou obligation d'actualiser ou de réviser ces énoncés prospectifs, que ce soit en raison de nouvelles informations, d'événements futurs, ou au tre, sauf si requis par les lois applicables en valeurs mobilières. Le lecteur est invité à revoir avec attention la discussion détaillée sur les risques dans notre plus récent Rapport Annuel déposé sur SEDAR+ pour une compréhension plus complète des risques et des incertitudes qui affectent les affaires de la Société.*

*La Bourse de croissance TSX et son fournisseur de services de réglementation (au sens attribué à ce terme dans les politiques de la Bourse de croissance TSX) n'assument aucune responsabilité quant à la pertinence ou à l'exactitude du présent communiqué.*